

X-Ray 缺陷检测设备

一、设备概述

设备名称	X-Ray 缺陷检测设备	设备型号、规格	ISD-NI-RX85-G09
制 造 商	杭州睿影科技有限公司	产地	中国

该系列设备的系统主要由微焦点X射线源、图像成像单元、计算机图像处理系统、机械系统、电气控制系统、安全防护系统、警示系统等七大部分组成，集现代无损检测、计算机软件技术、图像采集处理技术、机械传动技术及AI算法为一体，涵盖了光、机、电、算四大类技术领域，通过不同材料或厚度对X射线的吸收差异，对物体内部结构进行成像然后进行内部缺陷检测，能够实时观测到产品的高清检测图像，判定内部是否存在缺陷及缺陷类型和等级，同时可以根据用户定制需求，AI算法能进行缺陷的自动判定，保证评定的准确性和客观性。

二、设备图片



三、设备主要参数

型号		技术参数
射线源	类型	封闭式（原装进口）
	X 射线管电压	90kV
	X 设备管电流	0-200uA
	最大输出功率	8W
	焦点尺寸	5μm
成像单元	像素尺寸	85μm
	像素矩阵	1536×1536
	成像区域	130mm*130mm
	空间分辨率	5.8LP/mm
	A/D 转换	16bit
整机参数	整机尺寸	1250mm(L)*1300mm(W)*1600mm(H)
	整机重量	1000KG
	整机功率	550W
	电源	AC 220V 50Hz
	作业温度	10-35℃
	认证	符合 CE 认证
运动控制系统	载物区域	540mm×540mm
	检测区域	500mm×400mm
	载物台承重	≤10kg
	移动控制方式	摇杆、鼠标和键盘三联动
	倾斜角度	旋转摆臂最大 60°
软件系统	智能图像算法	全新一代 Raytina 图像增强引擎，使得 X-Ray 的成像变得更加清晰
	多样化测量工具	可以对距离，角度，圆，面积，曲率，爬锡比进行测量并且可以自由插入文字
	BGA 气泡检测	快速识别 BGA 焊球并自动计算空洞比，调参少，抗干扰能力强，准确度高
	多种操作方式	双击画面居中功能，方便人员作业
	缺陷标记	支持 X 光、可见光同步标注，多种直观标注图标，方便缺陷分类，复判
	画面中心跟随	倾斜操作或倾斜状态下缩放时，目标物图像自动跟随
	配置参数一键调用	根据产品特点、最佳测试效果、进行参数模板的导出保存、调用
	CNC 自动检测	可轻松实现多点跑位检测，编程简单，多种编程方式
导航系统	相机配置	500 万像素相机，画面高清，视觉操作体验感好
	自动导航功能	一步精准到位，方便快速的移动到检测点
	放大功能	最大可进行 4 倍视野放大
计算机	工控机	CPU i5-6500/内存 16G
	操作系统	Windows10 64 位
	显示方式	24 英寸 2K 显示器
辐射安全		整机辐射等级符合国际标准，整机表面所测试射线剂量当量率 < 1uSv/hr；
		安全互锁功能，开门位置均设置限位开关，门开启时，射线源即自动断电；
		射线源自动保护功能设备无操作，5 分钟后射线源即自动断电，进入保护状态。
		采用状态指示灯指示射线源工作状态；

(提示：本文参数仅供参考，最终配置以实物或签定的技术协议为准)

四、配置清单

序号	名 称	数量	单位	配置规格
1	射线源	1	套	封闭式(90kv)
2	成像单元	1	台	平板探测器(130mm*130mm)
3	电脑主机	1	台	CPU i5-6500/内存 16G
4	显示器	1	台	24 英寸 2K 显示器
5	软件	1	套	X-Ray 无损缺陷检测软件